

COMPETENCES

→ **Compétences actuelles :**

- Gestion de projet (suivi financier, planning, jalons de facturation, pénalités)
- Responsable de la relation client et du suivi contractuel
- Supervision des études d'ingénierie
- Élaboration de documents d'ingénierie de base et de détail
- Contrôle des plans d'exécution
- Consultation fournisseurs, sélection et suivi
- Gestion de la sous-traitance et vérification du travail sous-traité
- Support à l'équipe suivi des travaux et génie civil
- Gestion du transport, en particulier vers la Russie

→ **Compétences à venir :**

- Conseil et reporting à la Direction dans sa stratégie QSE
- Définition les objectifs de la politique QSE
- Évaluation de la la situation de l'entreprise au regard des référentiels et réglementations
- Organisation de la déclinaison des orientations QSE
- Pilotage de l'évaluation en continue du système QSE

EXPERIENCE PROFESIONNELLE

Septembre 2016 – Janvier 2018 (Nantes – France) *Société Nantaise des Eaux Ingénierie*

→ **Ingénieur Réalisation / chef de projet**

- Construction d'une station d'épuration de 8800 équivalent habitants à Aiffres (79)
- Extension d'une station d'épuration à 3675 équivalent habitants à La Chapelle Heulin (44)

Décembre 2008 - Juillet 2015 (Trappes-France) *Société CEAMAG*

→ **Chef de projet**

- Optimisation de la production d'ammoniaque via le « Mug Drying System » (Russie)
- Remodelage d'une unité d'épuration de condensats de nitrate (Algérie)
- Participation à divers avant-projets, dont : projet de granulation de nitrate d'ammonium (Bulgarie), ammonium sulfate nitrate (Russie) et urée (Arabie-Saoudite)

Septembre 2007 - Février 2008 (Norwich – UK) *IFR (Institut de Recherche sur la nourriture et ses conséquences sur la santé) dans le Département Physiologie et Ecologie Prédictive)*

→ **Ingénieur stagiaire en développement** sur l'outil **Combase**

FORMATION

2008 (Alicante- Espagne): **Diplôme d'Ingénieur Génie Chimie - École Polytechnique**

- Conception d'une colonne d'élimination du sulfure d'hydrogène dans le processus de purification de gaz naturel.
- Formation en: Gestion et traitement de résidus, Ingénierie de l'environnement, Laboratoires d'ingénierie chimie dans une usine pilote, Dessin d'équipements et installations, Résistance des matériaux, Calcul de structures, Contrôle et instrumentation des processus chimiques, Sécurité industrielle, hygiène et ses réglementations européennes, Économie générale et organisation industrielle
Logiciels maîtrisés: Word, Excel, Chemcad, Matlab, cc, Gams, Autocad, MoldFlow, Rotosim

LANGUES

- **Anglais** : Lu, parlé, écrit. Stage fin d'études de six mois en Angleterre
- **Français** : Lu, parlé, écrit (Norme CECR - Niveau C1)
- **Espagnol** : Langue maternelle
- **Catalan** : Lu, Parlé, écrit